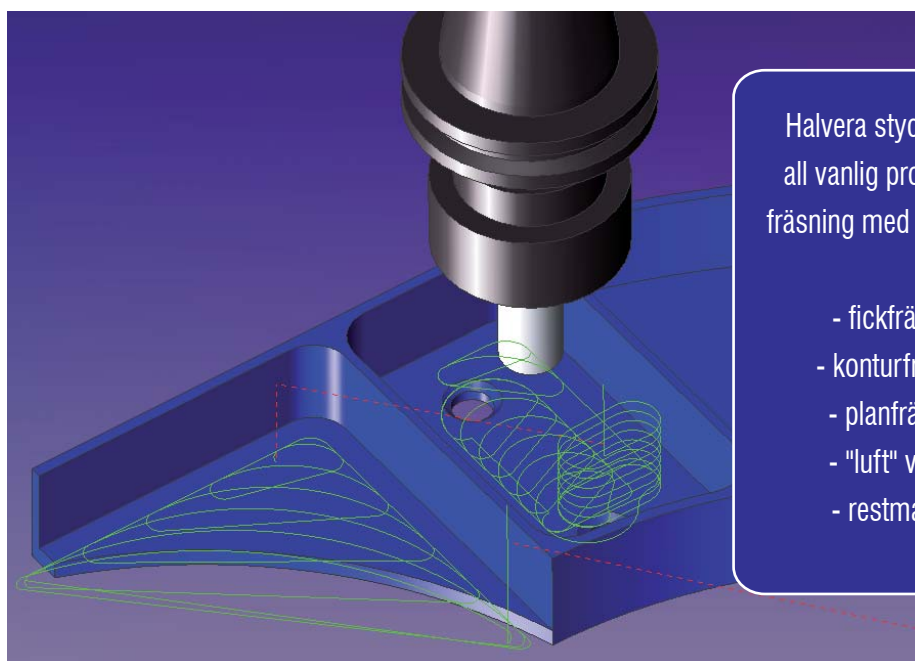


GibbsCAM

Vill Du kapa körtiden med 50% ?

Ja, det är möjligt. Nu kan Du på ett enkelt och billigt sätt få ner stycktiderna i maskin, och samtidigt minska kostnader genom lägre slitage på både verktyg och maskin. Lösningen heter GibbsCAM® som med ny frästeknologi VoluMill® tillåter högre matningar, djupare ingrepp, högre varvtal & ger minskat slitage. **Besök oss på Tekniska Mässan i Älvsjö så berättar vi mer!**



Halvera stycktiden för all vanlig produktionsfräsning med GibbsCAM:

- fickfräsning
- konturfräsning
- planfräsning
- "luft" väggar
- restmaterial

Hemligheten bakom effektiv verktygsbana: Konstant belastning.

Parameter	Normal Vtygsbana:	VoluMill vtygsbana:	Fördelar med VoluMill:
Körtid	98 sekunder	50 sekunder	Kortare körtid
Matning	2500	6250	Högre matning
Varvtal	8000 rpm	12000 rpm	Högre varvtal
Belastning (spindel)	toppar över 100%	alltid under 90%	Lägre spindelbelastning
Skärbredd	40% av fräsdia	75% av fräsdia	Ökad skärbredd vtyg
Skärdjup	6 mm	12 mm	Större skärdjup
Antal skär/djupled	2 st	1st	Färre djupsteg

GibbsCAM
Tekniska Mässan 2009
Monter A09:29

fructus.

Fructus Data AB

Domnarvsgatan 14 - 16353 Spånga

08-59411630 - www.fructus.se - info@fructus.se